

ТЕХНОЛОГИЯ ДИНАМИЧЕСКИХ ТРАЕКТОРИЙ MASTERCAM – ЗАЛОГ ЭФФЕКТИВНОСТИ И БЫСТРОТЫ ОБРАБОТКИ

Динамические траектории более эффективны.

Технология Динамических траекторий Mastercam стала зримым воплощением нового подхода к созданию траекторий инструментов совсем другого уровня эффективности. Чтобы обеспечить максимально плавное и эффективное перемещение инструмента во время резания, алгоритм Динамических траекторий рассчитывает больше, чем просто путь инструмента как таковой. При расчете также используется набор настраиваемых правил для анализа процессов врезания инструмента и удаления материала, а также постоянно меняющегося направления резания – с учетом реальных движений частей станка в каждой частной позиции по мере движения инструмента. В результате существенно уменьшается время обработки, износ инструмента и самих станков, реже происходит поломка инструмента.

Динамическая обработка быстрее обычной.

За счет резкого сокращения резания воздуха и максимизации надежного съема материала, Динамические траектории могут уменьшить время обработки на 25–75%. Динамические траектории можно использовать для ведения обработки всей длиной режущей части фрезы, что значительно уменьшает количество проходов по глубине. А это значит, что вы можете обработать больше деталей за меньшее время.

Динамические траектории продлевают жизнь инструмента и станков.

Обычные траектории, как правило, используют только конец рабочей части фрезы, что вызывает её неравномерный износ. Динамическая траектория Mastercam может задействовать всю рабочую часть инструмента.

Ваш выигрыш – более равномерный износ и теплораспределение по инструменту. Как результат, затачивать и заменять инструмент придется реже, что ускоряет работу и экономит деньги.

Динамические траектории обеспечивают равномерный съем материала, что уменьшает вибрацию и улучшает отвод тепла от детали и инструмента вместе со стружкой. Такой режим работы более благоприятен для ваших инструментов, станков и деталей. Плавные перемещения без резких изменений направления снижают динамические нагрузки, вызывающие потери точности и требующие частого обслуживания станков.

Динамические траектории облегчают обработку твердых материалов.

Черновая обработка твердых материалов (к примеру, кобальта, титана и др.) может стать проблемой для многих производств. Динамические траектории Mastercam облегчают такую обработку за счет того, что обеспечивается равномерное распределение тепла и нагрузки резания. Это предотвращает такой эффект, как упрочнение поверхности материала при нагреве и уменьшает риск поломки инструмента. Поэтому результат обработки будет более предсказуемым и качественным.

Плавное перемещение инструмента

Отсутствие резких изменений направления означает уменьшение износа станков.

Экономит время и деньги

Вы получаете большую прибыль за счет уменьшения времени обработки.

Продлевается срок службы инструмента

Срок службы инструмента продлевается более чем на 60%.

Обработка твердых материалов

Динамические траектории облегчают обработку твердых материалов.



**DYNAMIC
MOTION™**

Mastercam®

Mastercam продолжает традицию разработки новых Динамических траекторий.

Технология Динамических траекторий Mastercam – захватывающий новый подход к созданию траекторий инструментов. Эта технология является основой многих самых популярных траекторий – от фрезерования до точения, и мы постоянно расширяем её применение в своих продуктах. Функционал формирования

Динамических траекторий всегда включен в наши продукты, и в виде отдельных приложений он не продается. Чтобы воспользоваться преимуществами Динамических траекторий, вам не понадобится новый станок. Используя динамическую обработку, вы сразу ощутите повышение эффективности и значительное уменьшение времени обработки практически на любом станке.

ЦОЛЛА

Авторизованный дистрибьютор
Mastercam в России и СНГ
тел. (495) 602-47-49, info@mastercam-russia.ru

www.mastercam.ru